

DEXTER
VECTEUR DE PROGRÈS

Triptyque polissoirs

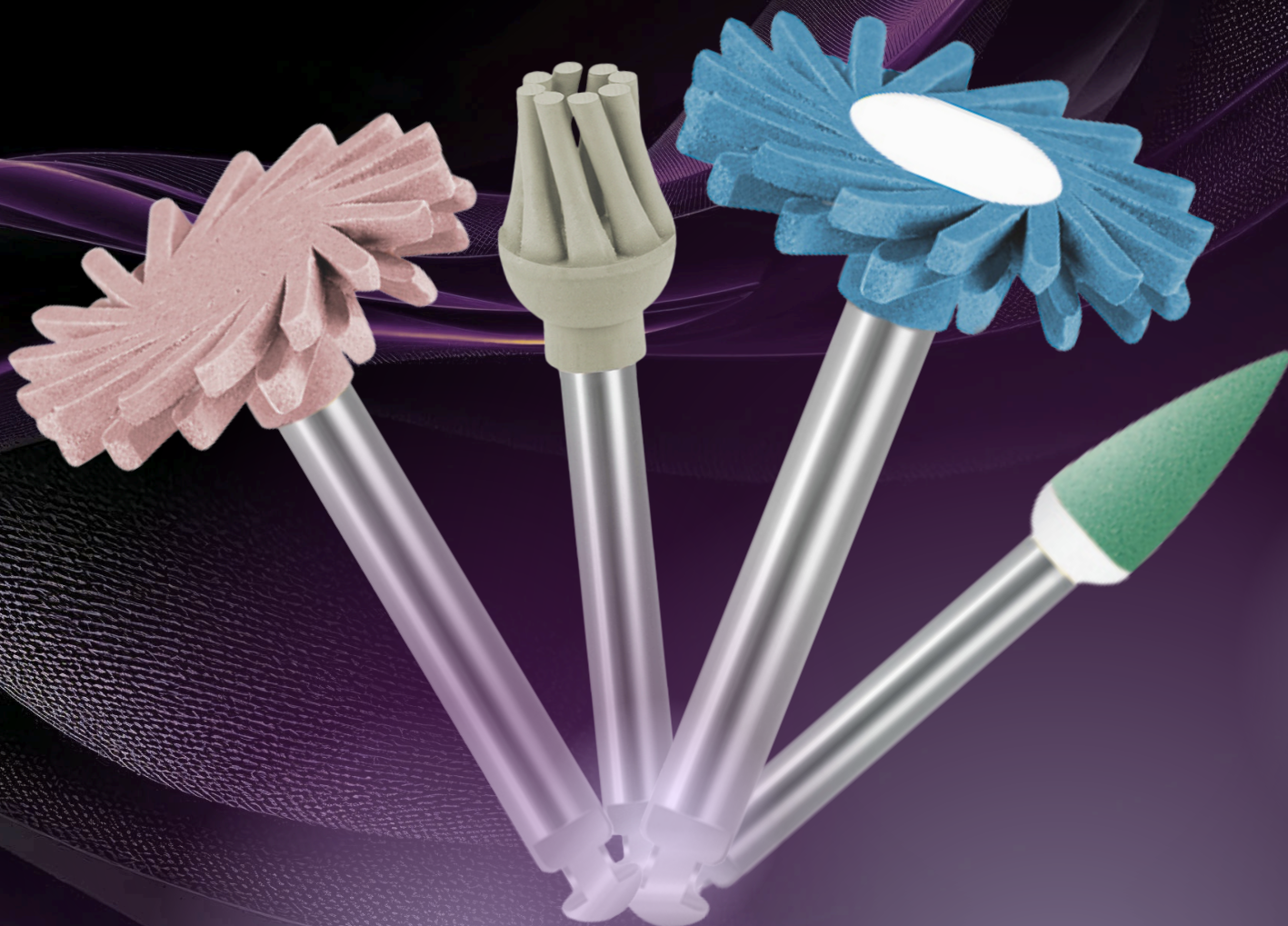
Gamme Dexter

Snap/Disques

Pour les céramiques

Pour les composites

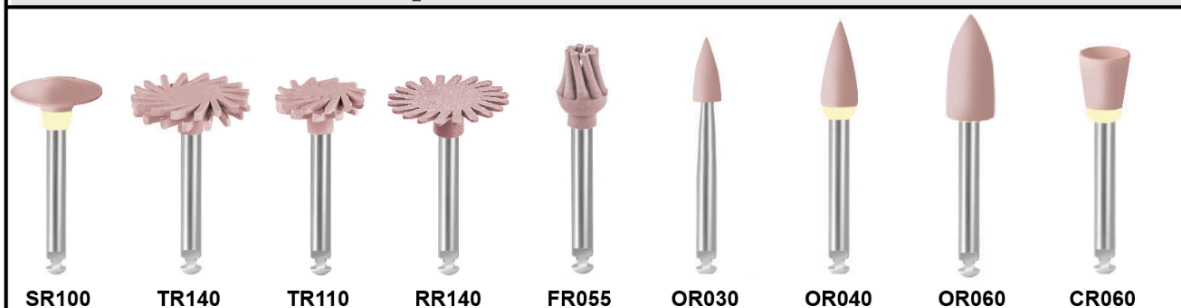
Pâtes à polir



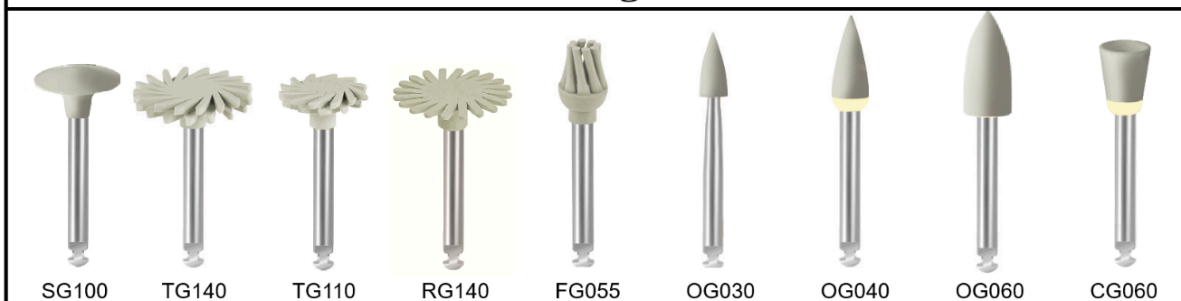
Tous ces produits sont des dispositifs médicaux non remboursés par la sécurité sociale.
Lire attentivement la notice et l'étiquette avant toute utilisation
Classe IIa CE 0123 TUV Fabricant : Shofu
Classe IIa CE 0459, Dexter 05.26 TPFCPJL

LES POLISSOIRS DEXTER

Composite de restauration



Polissage



Lustrage

POLISSAGE DE TOUTES LES CERAMIQUES



PRE-POLISSAGE

POLISSAGE

LUSTRAGE

POLISSAGE DE LA ZIRCON



POLISSAGE

LUSTRAGE



Contourage	Réf: L506		Gros grains dessus
	Réf: L507		Gros grains dessous
Finition	Réf: L508		Grains moyens dessus
	Réf: L509		Grains moyens dessous
	Réf: L528		Grains moyens double face
	Réf: L522		Grains moyens double face
Polissage	Réf: L501		Grains fins double face
	Réf: L519		Grains fins double face
	Réf: L511		Grains fins double face <i>Disques plus épais gamme X-TREME</i>
	Réf: L531		Grains fins double face <i>Disques plus épais gamme X-TREME</i>
Lustrage	Réf: L502		Grains très fins double face
	Réf: L521		Grains très fins double face
	Réf: L512		Grains très fins double face <i>Disques plus épais gamme X-TREME</i>
	Réf: L532		Grains très fins double face <i>Disques plus épais gamme X-TREME</i>
Mandrins	Réf: 0439		Mandrins turbine FG (x6)
	Réf: 0438		Mandrins Contre-angle CA (x6)
	Réf: 0440		Mandrins Contre angle usage unique (x100)



Dura-Green Dia :

Finition Zircrone, Di -Silicate de lithium, alumine, céramiques pressées et stratifiées

RECOMMANDÉ
POST USINEUSE

*Vendues par 3

** Références vendues par 2

Shape		CY5	FL3	IC5	KN7	RD2	RD3	TC2	TC4	WH6
ISO NO.		056	031	070	125	024	035	025	040	125
HP*		0156**	0158	0162	0154**		0159	0161	0155	0157**
CA			0163				0164	0165		
FG			0168			0167				

ZiLMaster :

Pour Zircrone et di-silicate de lithium

RECOMMANDÉ
POST USINEUSE



Shape		Bullet	Knife	Cup	Minipoint	KN7	WH6	Unmounted Wheel
ISO NO.		040	090	065	030	125	120	170
ZiLMaster Gros	HP 3 pcs.	0640			0641	0642	0643	
	HP 1 pc.							0645
	CA 3 pcs.	0658	0662	0663	0661			
ZiLMaster Moyen	HP 3 pcs.	0646			0647	0648	0649	
	HP 1 pc.							0651
	CA 3 pcs.	0665	0659	0668	0666			
ZiLMaster Fin	HP 3 pcs.	0652			0653	0654	0655	
	HP 1 pc.							0657
	CA 3 pcs.	0670	0672	0673	0671			

Céramisté:

Pour céramiques classiques et émail dentaire



Shape	Bullet	Cup	Knife	Wheel	Midipoint	KN7	PC2	WH6	Unmounted wheel
ISO NO.	040	065	090	090	060	125	050	120	220
Standard (prepolish)	HP					0261	0262	0263	0451
	CA	0251	251A	0252	0253	253A			
	FG					253B			
Ultra (polish)	HP					0264	0265	0266	0452
	CA	0254	254A	0255	0256	256A			
	FG					256B			
Ultra II (superpolish)	HP					0267	0268	0269	452A
	CA	0257	257A	0258	0259	259A			
	FG		257B			259B			

Céramaster:

Pour toutes les céramiques



SANS H₂O



Shape	Bullet	Knife	Cup	Minipoint	KN7	WH6	Unmounted wheel
ISO No.	040	090	065	030	125	120	220
CeraMaster Gros	HP	126C			129C	127C	128C
	CA	121C	122C	123C	124C		
CeraMaster	HP	0126			0129	0127	0128
	CA	0121	0122	0123	0124		



DuraWhite

(Pierre d'Arkansas) :

Pour la finition des composites



Shape	CN1	CY2	FL1	FL2	FL3	IC4	KN1
ISO NO.	024	025	030	025	030	045	050
HP	0201		0202	0203	0204	0205	
CA	0221		0222	0223	0224		
FG	0241	0243	0240	0244			0246



Shape	RD1	RD2	RE1	TC1	TC4	WH1	WH4
ISO NO.	030	024	062	020	040	040	060
HP	0207	0208	0209	0210	0211		0212
CA	0227	0228	0229	0230			----
FG	0247	0248		0249		0250	

CompoSite : 2 étapes

Finition et polissage du composite

Enlever les restes de colles
orthodontiques




	Shape	Bullet	Knife	Wheel	Disk	Cup	Pear-Point	IC	Midipoint
	ISO NO.	040	090	090	160	080	033	090	040
CompoSite	CA	0191	0192	0193	0194	0195	0196	0197	0198
	FG						0196B		0199
CompoSite Fin	CA	0291	0292	0293	0294	0295	0296	0297	0298
	FG						296B		0299

OneGloss : 1 étape

Finition et polissage du
composite

Polissage des joints inlays,
onlays




Shape	Cup	Minipoint	IC	Minipoint	Mandrin
ISO NO.	060	060	100	030	
OneGloss M	0187	0188	0189	0186	
OneGloss	0181	0182	0183		0435
OneGloss PS	0176	0177	0178		

Compomaster: 2 étapes

Pour le pré-polissage,
polissage et lustrage

 **SANS H₂O**



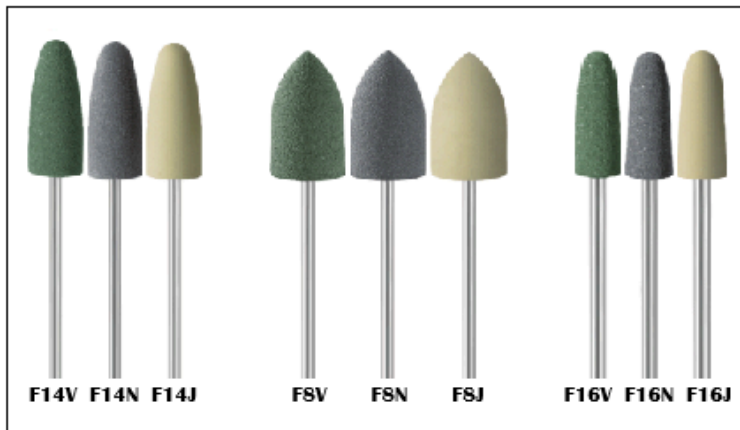

	Shape	Bullet	Knife	Cup	Minipoint	KN7	WH6	Unmounted wheel
	ISO No.	040	090	065	030	125	120	220
Compomaster Gros	HP	116C			119C	117C	118C	131C
	CA	111C	112C	113C	114C			
Compomaster Fin	HP	0116			0119	0117	0118	
	CA	0111	0112	0113	0114			



Brownie, Greenie

	Forme	Balle	Coupe	Obus	KN7	WH6	Disque Concave	Disque non monté
Brownie	CA 12 pcs	0282	0401	0403	0281	0283	0405	
	CA 72 pcs		H401	H403				
	FG 12 pcs		0411	0413				
	FG 72 pcs			H413				
	PM 12 pcs	0272			0271	0273	0458	0453
Greenie	CA 12 pcs	0285	0402	0404	0284	0286	0406	
	CA 72 pcs		H402	H404				
	FG 12 pcs		0412	00414				
	FG 72 pcs		H412	H414				
	PM 12 pcs	0275			0274	0276	0459	0454

Pour les résines



Polissoirs résine



DuraPolish 20grs

Lustrage des résines acryliques

Dura-Polish contient 73% en poids de fines particules d'alumine qui permettent d'obtenir un beau polissage des composites, alliages métalliques et résines acryliques.

Réf: 800552



Les pâtes de polissage

DuraPolish Dia 5grs

Lustrage de toutes les céramiques

Dura-Polish DIA contient 67% en poids de particules de diamants d'une taille inférieure à 1µm. Elle permet d'obtenir très rapidement un lustrage parfait de toutes les céramiques et composites.

Réf: 800554



Les pâtes de prophylaxie (40g)

Merssage régular: 170-180 µ

Goût **menthe**, ôter les colorations en début de traitement prophy

Réf: 800572

Merssage Fine: 40-50 µ

Goût **citron**, enlever la plaque et polir après détartrage et blanchiment

Réf: 800573

Merssage Plus: <10 µ

Goût **orange**, polissage après détartrage et blanchiment

Réf: 800575

