

VITESSES DE ROTATION :



Vitesse de rotation (min.⁻¹)

ISO Ø (1/10mm)	RECOMMANDÉE (min. ⁻¹)		MAXIMALE (min. ⁻¹)	
	FG	CA/PM	FG	CA/PM
007-010	100.000/220.000	100.000/190.000	450.000	250.000
012-014	70.000/220.000	70.000/140.000	450.000	250.000
016-018	55.000/160.000	55.000/110.000	450.000	120.000
021-023	40.000/120.000	45.000/85.000	300.000	120.000
025-027	35.000/110.000	35.000/70.000	160.000	80.000
029-031	30.000/95.000	32.000/64.000	140.000	80.000
033-040	25.000/75.000	25.000/50.000	120.000	80.000
042-050	15.000/60.000	20.000/37.000	95.000	60.000
055-070	12.000/40.000	17.000/34.000	60.000	60.000
080-100	10.000/20.000	10.000/25.000	45.000	40.000
120-140		8.000/16.000		30.000
160-180		60.000/110.000		25.000
200-220		5.000/9.000		20.000

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Veiller à n'utiliser tous les instruments que pour l'usage spécifique qui leur est destiné.

- Veiller à utiliser des turbines, pièces à main ou contre-angle en bon état et parfaitement entretenus.
- Insérer les instruments aussi profondément que possible dans la griffe de serrage.
- Éviter les blocages et les effets de levier en raison du risque de fracture.

Du point de vue de la sécurité et pour obtenir un résultat de travail optimal, respecter les vitesses de rotation maximales admises.

- S'assurer que les instruments ont atteint leur vitesse de rotation préconisée avant l'application.
- Lorsque la vitesse maximale de rotation est dépassée, des instruments longs et effilés peuvent être soumis à des phénomènes de résonance conduisant à leur destruction. Des instruments dont le diamètre de la partie travaillante est supérieur à celui de la tige peuvent se fracturer en raison d'un cintrage de la tige dû aux forces centrifuges trop élevées.